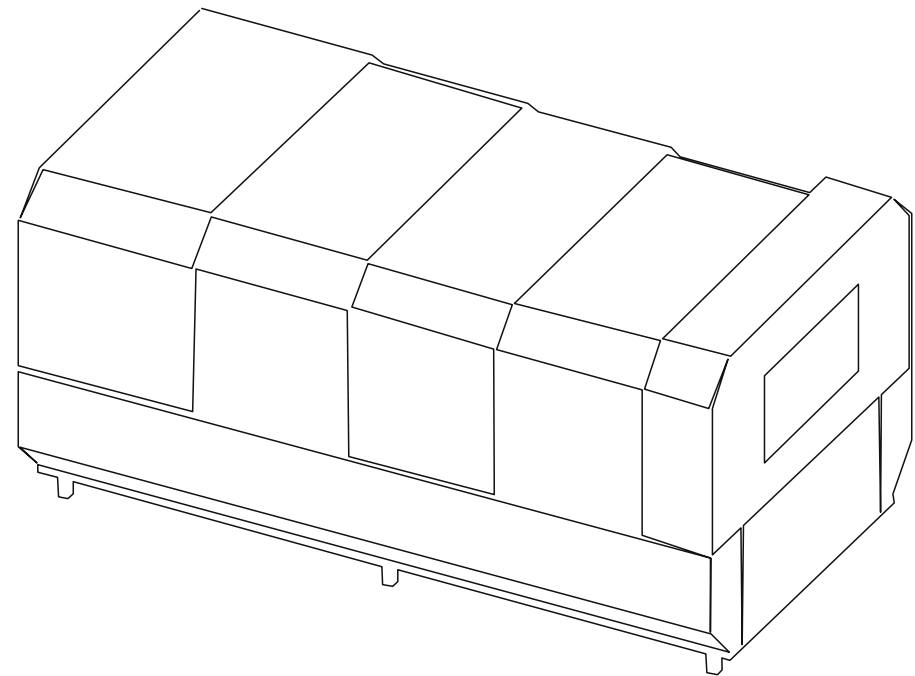


schwartmanns



PRO-CUT

LASERSCHNEIDANLAGE



Technisches Datenblatt

PRO-CUT

schwartmanns

LASERSCHNEIDANLAGE FÜR DIE INDUSTRIE

CNC – Schneidanlage mit einer 1,5kW / 3,0 kW Faserlaserquelle zur Verarbeitung von Tafelware / gerichtetem Blech

AUF EINEN BLICK



- Integration ins digitale Produktionssystem von Schwartmanns (online Aufmaß mit ISOCONNECT und Übermittlung der Daten direkt zur Maschine)
- Arbeiten bis 2000x1250 mm / 3000x1500 mm Blechbreite
- Produziert alle Formteile inkl. Markierung, Löcher und Ausschnitte für Isolierung und Luftkanal
- Lieferung komplett inkl. Absaugung, Laserquelle, Schneidkopf, Gasbox und Kühlsystem
- Schneiden mit Druckluft

Technisches Datenblatt PRO-CUT

KURZBESCHREIBUNG

schwartmanns

PRO-CUT

Mit der Laserschneidanlage Typ PRO-CUT werden programmgesteuert geometrische Konturen aus gerichteten Blechen präzise und gratfrei mit einer 1,5 kW- oder 3,0 kW-Faserlaserquelle ausgeschnitten.

MECHANIK

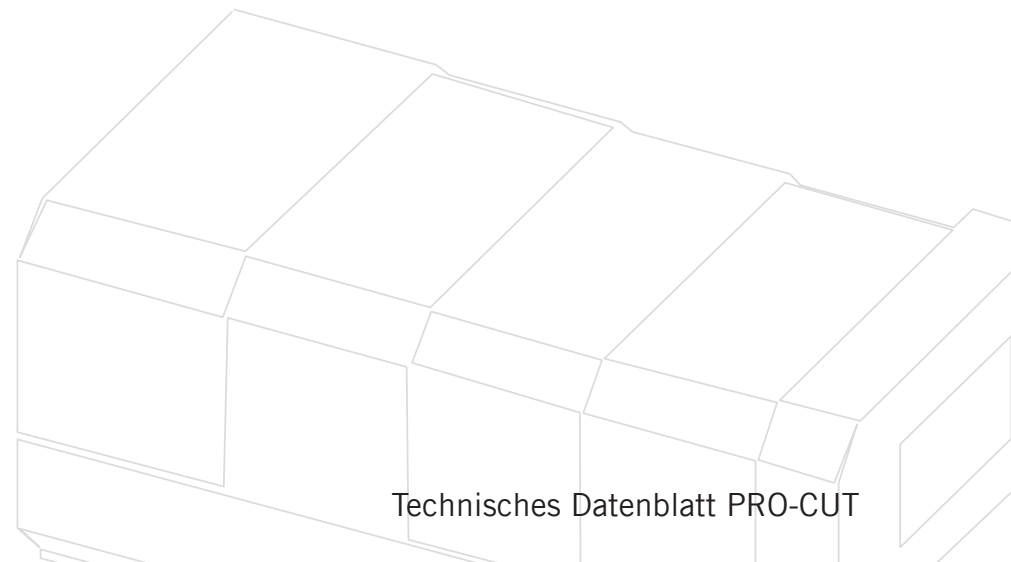
Die PRO-CUT basiert auf einer verwindungssteifen, geschweißten Stahlkonstruktion und ist für hohe Dynamik und Präzision ausgelegt. Ein berechnetes Linearführungssystem führt das Portal ruhig und exakt; angetrieben wird es über groß dimensionierte Zahnstangen-/Servoantriebe im Gantry-Betrieb mit zwei synchronisierten Vorschubeinheiten.

Der Y-Schlitten läuft auf doppelt geführten Kugellinearführungen für hohe Laufruhe und Wiederholgenauigkeit. Sämtliche Energieketten sind mit Trennstegen sauber geführt und geschlossen, um Leitungen zuverlässig vor Funken und Partikeln zu schützen. Großzügige Serviceöffnungen gewährleisten schnellen, ergonomischen Zugriff für Wartung und Reinigung.

AUSSTATTUNGSMERKMALE



Standard 1,5 kW
Optional 3,0 kW



Technisches Datenblatt PRO-CUT

Die PRO-CUT wird über ein ergonomisches Bedienpult mit 21“-Touchscreen geführt.

Die von Schwartmanns entwickelte Steuerungssoftware läuft unter Windows 11, ist mehrsprachig (aktuell 23 Sprachen) und konsequent auf die Anforderungen der Isolierbranche ausgelegt. Die Parametereingabe erfolgt intuitiv über klare Symbole; für wesentliche Formteile stehen perspektivische 3D-Vorschauen zur Verfügung.

Zuschnitte werden automatisch und verschnittoptimiert verschachtelt und in einer 3D-Anlagenansicht visualisiert.

Projekte, Teile und Bearbeitungen lassen sich zentral in einer Projektdatenbank speichern. Optional ist ein Etikettendruck direkt aus der Software möglich (Etikettendrucker als Zubehör). Für Fernsupport steht ein Internet-Paket mit WLAN-Anbindung und Remote-Wartung zur Verfügung (Nutzung über kundenseitige Internetverbindung).

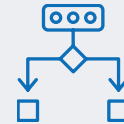
AUSSTATTUNGSMERKMALE



**21“ Touchscreen
Monitor**



**ISOCONNECT
Aufmaßsoftware**



**W-LAN Dongle
Remote Software**



win-klimaX ready

WICHTIG ZU WISSEN

Die komplette Software einschließlich eventueller späterer Nachlieferungen von Zusatzprogrammen wird dem Käufer der Laserschneidanlage PRO-CUT nur als LIZENZ zur Nutzung überlassen und darf Dritten nicht zugänglich gemacht werden. Das Nutzungsrecht ist nicht übertragbar und beschränkt sich auf die vertragsgemäße Nutzung auf dem Rechner der Laserschneidanlage, bzw. bei Ausführung als Desktop-Version auf dem jeweiligen Computer und ist durch ein Sicherungselement geschützt.

BLECHSTÄRKE (1,5 kW Laser) Stahl (verzinkt) 3,0 mm Aluminium 3,0 mm Edelstahl V2A 3,0 mm	BLECHSTÄRKE (3,0 kW Laser) Stahl (verzinkt) 5,0 mm Aluminium 5,0 mm Edelstahl V2A 5,0 mm
SCHNITTGESCHWINDIGKEIT JE NACH MATERIAL UND SCHNITTFORM max. 25 m/min.	EILGANG ZUM POSITIONIEREN max. 50 m/min.
LUFTANSCHLUSS Luftdruck 10 bar Luftverbrauch ca. 600 l/min.	ELEKTROANSCHLUSS DREHSTROM (L1, L2, L3, N, PE) 400 V/32 A

KOMPLETTANGEBOT MIT FOLGENDEN PROGRAMMEN FÜR ISOLIERKLEMPNER:

101	Bogen freie Nahtlage	221	Kappenbodenring	303	Zylinderstutzen auf Kalottenkopf
141	Übergangs-Stück rund-rund	251	Hosenstück mit Zylinderbeinen	304	Zylinderstutzen auf Kugel
142	Übergangs-Stück rund-eckig	252	Hosenstück mit Kegelbeinen	305	Kegelstutzen auf Zeppelinkopf
143	Übergangs-Stück rund-oval	253	Hosenstück mit rechteckigen Beinen	306	Kegelstutzen auf Kegelkopf
181	Stutzen Zylinder <= - Zylinder	254	Hosenstück mit Übergangsbeinen	307	Kegelstutzen auf Kalottenkopf
183	Stutzen Zylinder-Kegel	271	Zeppelinkopf Klöpperboden/Korbboden/freie Form	308	Kegelstutzen auf Kugel
184	Stutzen Kegel-Kegel	272	Kegelkopf	361	Rohr 1- / 2-mal schräg geschnitten
185	Stutzen Kegel-Zylinder	273	Kalottenkopf	381	Kugel klein mit gleichen Segmenten
186	Stutzen Zylinder—Bogenrücken	274	Kümpelkopf	382	Kugel groß mit versetzten Segmenten
188	Stutzen Zylinder-Zylinder mit einem Zwickel	301	Zylinderstutzen auf Zeppelinkopf		
189	Stutzen Zylinder-Zylinder mit zwei Zwickeln	302	Zylinderstutzen auf Kegelkopf		

LASERSCHNEIDANLAGE TYP PRO-CUT

Blechbreite bis 2000x1250 mm / 3000x1500 mm
 Platzbedarf ca. 3800 x 2100 mm / 4800x2350mm
 + Bedienpult 909 x 650 x 1132 mm
 + Absaugung 1426 x 1431 x 2131 mm

INBETRIEBNAHME & BEDIENEREINWEISUNG

Einführung in die Maschinen-, Steuerungs- und Softwarespezifischen Funktionen durch unser Fachpersonal vor Ort: 3 Tage inkl. aller Reise-/Übernachungskosten.

BESCHRIFTUNGSSYSTEM

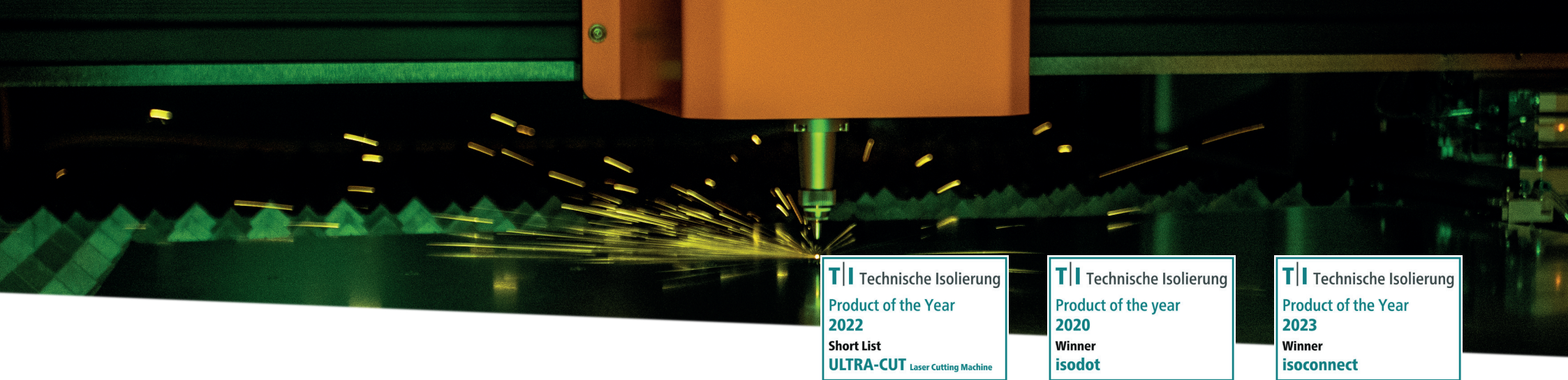
Für die PRO-CUT kann die Beschriftung der Bleche direkt per Laser erfolgen, um Stücklistennummern, Bearbeitungsmerkmale oder CAD-Zeichnungen sauber und dauerhaft auf das Material zu markieren.

ZUSÄTZLICHE LIZENZ ZUM EINSATZ DER ABWICKLUNGS-SOFTWARE

Auf einem mobilen Datenerfassungssystem, z. B. Tablet-PC oder Laptop zur Aufmaßerfassung auf der Baustelle, mit direkter Übertragungsmöglichkeit zur Laserschneidanlage PRO-CUT z. B. mittels USB-Speicher oder Clouddienst, mit Sicherungselement inklusive Installation auf kundenseitig gestellter Hardware.

OPTIONALES KOMPLETTANGEBOT MIT FOLGENDEN PROGRAMMEN FÜR ISOLIERKLEMPNER:

102	Sparbogen / Ringleitung	441	Rohrabflachung	311	Rechteckstutzen auf Zeppelinkopf
103	Bogen geschweißte Segmente	442	Bogenabflachung	312	Rechteckstutzen auf Kegelkopf
192	Schuhstutzen	443	Stutzenabflachung	313	Rechteckstutzen auf Kalottenkopf
193	Übergangsstutzen rund – eckig	450	Stutzenbogen	400	Luftkanalisometrie
194	Umfangsstutzen / T-Stutzen	601	Rohr-Isometrie		
195	Stutzen / Behältereinatz	700	DXF Import		
220	Serienkappen (Deckel, Mäntel, Bänder, Endscheiben)	800	Schneiden von Streifen/Kappenbändern inkl. Lochungen für Kappenschlösser		
222	Wärmetauscher	801	Tankbahn		



T|I Technische Isolierung
Product of the Year
2022
Short List
ULTRA-CUT Laser Cutting Machine

T|I Technische Isolierung
Product of the year
2020
Winner
isodot

T|I Technische Isolierung
Product of the Year
2023
Winner
isoconnect

schwartmanns

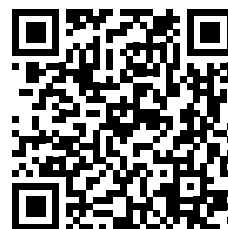
MASCHINEN FÜR TECHNISCHE ISOLIERUNGEN



Schwartmanns Maschinenbau GmbH

Hans-Sachs-Str. 28
50389 Wesseling
Germany

☎ +49 2232 9492-0
✉ info@schwartmanns.de



Technisches Datenblatt PRO-CUT